BASF Construction Chemicals' comprehensive range of high quality, reliable products and solutions, deliver the performance and results that you need-both in the short and long-term.
BASF
The Chemical Company
In construction, quality and performance are paramount
Contact:
TONY MOORAT - Regional Manager - BASF Construction Chemicals - Qatar.
Phone: +974-4114870 / 4114869 / 4114867, Mobile: +974 5501906,
e-mail: tony.moorat@basf.com, www.basf-cc.ae

BASF
The Chemical Company

POZZOLITH® 555

Accélérateur de prise sans chlore.

Description
Le POZZOLITH® 555 est un adjuvant liquide destiné à accélérer la prise du béton.
Il permet la fabrication d'un béton par faibles températures.

Domaines d'application
Tous types de béton et plus précisément :
- Béton coulé par temps froid.
- Béton de préfabrication avec ou sans étuvage.
- Béton synergie.

Propriétés
Le POZZOLITH® 555 :
- **Augmente fortement les résistances mécaniques du béton au jeune âge même par basses températures.**
- **Accélère le durcissement du béton.**
- **Permet un décoffrage plus rapide.**

Le POZZOLITH® 555 est particulièrement recommandé pour accélérer la prise des ciments à base de laitier et de cendres volantes.

Caractéristiques*

Aspect	liquide
Couleur	brun clair
Masse volumique à + 20°C	1,39 ± 0,03 g/cm^3
Teneur en chlorure	< 0,1 %
Na2O eq	< 2,5 %
pH	4,75 ± 1,75
Point de congélation	- 9°C

Mode d'emploi
Le POZZOLITH® 555 peut être incorporé dans l'eau de gâchage du béton ou lorsque le béton est déjà mouillé avec 70% de l'eau de gâchage (introduction différée dans le malaxeur).

Recommandations
En cas de gel, réchauffer le produit jusqu'à une température proche de +30°C, et agiter mécaniquement.
Proscrire l'agitation par air comprimé.

Dosage
Plage d'utilisation :
0,8% à 2,6% du poids de ciment, soit 0,57 à 1,84 litres pour 100 kg de ciment.
Le dosage varie en fonction du ciment utilisé, du taux d'accélérateur souhaité et de la température ambiante.

Conditionnement
Le POZZOLITH® 555 est disponible en cubitainer de 1000 litres, en fût de 210 litres ou en bidon de 25 litres.

Stockage
Le POZZOLITH® 555 doit être stocké dans des conditions de températures supérieures à + 5°C.
Conserver le produit à l'abri du soleil et le protéger contre les températures extrêmes.

Stocker le POZZOLITH® 555 dans des cuves en plastique, fibres de verre ou acier inox. Proscrire les cuves en acier normal (risque de corrosion dû au pH).

Respecter impérativement ces consignes de sécurité (se référer à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations).

BASF
The Chemical Company

FLOWCABLE® RB GROUTS

Mortier à retrait compensé pour les câbles de précontraintes et tirants d'ancrages

Description

Le FLOWCABLE® RB GROUTS est un mortier à retrait compensé pour câble de précontrainte et tirants d'ancrages dans les travaux souterrains et les mines. Il s'agit d'un produit prêt-à-gâcher, à base de ciment de haute qualité, de granulats naturels sélectionnés et de produits chimiques spécifiques. Il suffit d'ajouter une certaine quantité d'eau, en fonction de la plasticité désirée et à la mise en place. La formulation permet l'obtention de performances mécaniques à court terme et une longue rhéologie à température élevée.

Domaines d'applications

Le FLOWCABLE® RB GROUTS est recommandé pour différentes applications, notamment:
En précontrainte:
- Remplissage de gaines
- Remplissage pour les câbles d'ancrages

En tunnel:
- Remplissage de tirants d'ancrages
- Boulonnage
- Mortier de remplissage de vides

Géotechnique:
- Stabilisation de talus
- Mur de soutènement ancré

Propriétés

Le FLOWCABLE® RB GROUTS a les avantages suivants:
- Pompable avec des caractéristiques thixotropiques.
- Economique, car limitation des pertes du mortier dans les sols.
- Injection au plafond du fait de la thixotropie du produit.
- Performances mécaniques à court et long terme élevées.
- Rhéologie importante, même à température élevée.
- Retrait compensé.
- Adhérence élevée sur acier.

Caractéristiques

Le développement des performances mécaniques du mortier est un facteur déterminant dans la décision de mise en charge des tirants d'ancrages ou des câbles. Celles-ci sont liées à la quantité d'eau, à la température, au taux d'humidité, à l'age et à la cure du mortier. Le tableau ci-dessous donne les caractéristiques avec un rapport Eau/Poudre de 0.32 selon la norme BS EN 447 : 1996 :

Aspect	poudre
Performance à la compression: 28 jours Norme BS EN445 : 1996 Prisme	80 Mpa
Eau de aâchaae	environ 8 litres
Fluidité BS EN445 : 19963.3.2 Cône de Marsh : • Ta • T30 minutes	 20 sec. 24 sec.
Expansion BS EN445 : 1996 3.4.2 Cylindre	+ 0.8% après 24h.
Ressuage BS EN445 : 19963.3	néant après 3 heures
Rendement volumique	25kg donne 16 litres de produit

Mode d'emploi

Préparation du mélange

Pour un mélange correct du mortier FLOWCABLE® RB GROUTS, il convient de se conformer à la procédure suivante:
- Vérifier que la quantité de FLOWCABLE® RB GROUTS disponible est suffisante pour le remplissage.

FLOWCABLE® RB GROUTS

- S'assurer que tout le matériel nécessaire pour le remplissage (malaxeur, brouettes, pelles, truelles, eau,...) est à proximité.
- Vérifier que l'on a prise toutes les mesures préliminaires concernant la préparation des câbles et tirants.
- Ouvrir les sacs de FLOWCABLE® RB GROUTS qui sont nécessaires pour l'application peu de temps avant d'entreprendre le mélange. Verser dans le malaxeur la quantité minimale d'eau de gâchage. Mettre en route le malaxeur et ajouter FLOWCABLE® RB GROUTS rapidement de façon continue.
- Mélanger le produit pendant 3 à 4 minutes après que la totalité de FLOWCABLE® RB GROUTS ait été ajoutée dans le malaxeur, jusqu'à l'obtention d'un mortier bien homogène, exempt de grumeau.
- Ajouter le reste de l'eau jusqu'à ce que la consistance requise soit atteinte, et mélanger à nouveau pendant 2 à 3 minutes. La teneur en eau peut varier légèrement par rapport aux valeurs indiquées en fonction de la température ambiante et de l'humidité relative. Dans les ambiances chaudes et sèches, on consommera légèrement plus d'eau d'apport.

Mise en place

Le FLOWCABLE® RB GROUTS peut être pompé à l'aide d'une pompe à piston.
Le mortier est pompé dans un tube de 19mm de diamètre pour mortier. L'injection continu jusqu'au remplissage de la cavité, et l'enrobage complet des tirants et des câbles.
Dans le cas de sols fracturés, la thixotropie du mortier permet de limiter les pertes de mortier.
Si le mortier a plus de 30 minutes, il est conseillé de l'enlever et d'utiliser un nouveau sac.

Conditionnement

Le FLOWCABLE® RB GROUTS est conditionné en sac de 25kg.

Stockage

Entreposé dans son emballage d'origine, le FLOWCABLE® RB GROUTS se conserve 6 mois à compter de sa date de fabrication, dans un endroit sec.

Précautions d'emploi

Des lunettes de sécurité et des gants doivent être utilisés lors de la manipulation du FLOWCABLE® RB GROUTS. En cas de contact avec les yeux, la peau ou les vêtements, rincer immédiatement à l'eau pendant 15 min (pour les yeux, laver à grande eau et consulter un médecin). Pour la peau, laver à l'eau et au savon.

09/09 BASF_CC-ALGERIA

* Les propriétés énumérées sont seulement à titre de conseils.

Sarl BASF Construction Chemicals
Aigeria.
Phone:+213 (0) 21.30.95.09 / 12
Fax: +213 (0) 21.30.95.19 / 12
Zone d'Activité de Baba Ali - District 05 Ilot 03 - Saoula-
Alger, ALGERIE.

BASF - The Chemical Company
www.basf-cc.com

Nos fiches techniques ont pour objectifde vous conseil/er d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de cel/es-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec votre représentant RASF Construction Chemicals.

Comme toutes les fiches techniques de BASF-CC sont mises à jour de façon régulière, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'obtenir la version la plus récente

BASF
The Chemical Company

GLENIUM® 24

Superplastifiant haut réducteur d'eau pour béton à faible E/C, hautes performances et très long maintien d'ouvrabilité.

Description

Le GLENIUM® 24 est un adjuvant non chloré d'une nouvelle génération chimique à base d'éther polycarboxylique modifié. Cet adjuvant a été développé pour l'utilisation dans l'industrie du béton où haute qualité, durabilité, performance et longue ouvrabilité sont requises.

La nouvelle chimie du *GLENIUM*®

Le GLENIUM® se différencie des superplastifiants traditionnels par son action nouvelle et originale qui améliore de façon très significative le pouvoir dispersant sur le ciment.

Cette nouvelle structure chimique agit sur le grain de ciment par répulsion électrostatique et effet stérique, c'est à dire en créant un obstacle physique au rapprochement des particules de ciment. L'état dispersé est ainsi amélioré.

De plus, cette réaction est la combinaison de deux actions successives. Dès l'incorporation du GLENIUM® dans le mélange cimentaire, une première partie active agit immédiatement et la seconde est présente mais inactive.

L'hydratation du ciment, qui se déroule normalement, fait évoluer le pH du mélange vers la basicité, ce qui provoque la libération progressive des molécules complémentaires.

Celles-ci travaillent de la même manière que les premières et prolongent donc l'état de dispersion évitant ainsi la floculation et donc le raidissement précoce du mélange.

Domaines d'application

Le GLENIUM® 24 est particulièrement recommandé pour la fabrication de bétons à faible E/C, à très long maintien d'ouvrabilité et aux performances élevées à jeune âge.

Le GLENIUM® 24 est donc adapté à l'industrie du béton prêt -à l'emploi et aux chantiers de Génie Civil.

Propriétés

L'excellent effet de dispersion du GLENIUM® 24 permet de conserver une maniabilité très plastique ou fluide pendant plus de 2 heures avec un faible rapport eau/ciment et sans effet de retard de prise. Le GLENIUM® 24 apporte les avantages suivants au niveau de la mise en place, des performances et de la qualité intrinsèque du béton:

Augmente

- La résistance à la compression à jeune âge et à long terme.
- La résistance à la flexion à jeune âge et à long terme.
- Le module d'élasticité.
- L'adhérence sur les aciers.
- La résistance à la carbonatation.
- L'imperméabilité.
- La résistance aux agressions atmosphériques.
- La qualité des parements et de la texture du béton.

Diminue

- La vibration
- Le retrait
- Le risque de fissuration
- Le fluage.

Caractéristiques

Aspect	**liquide**
Couleur	**brun**
Masse volumique	**1,05 ± 0,02 g/cm^3**
pH	**7,0 ± 1**
Teneur en chlorures	**< 0,1%**
Extrait sec	**22 ± 2 %**
Na_2O eq	**< 2 %**
Transport	**non classé**
Etiquetage	**Pas de symbole exigé**

The Chemical Company

GLENIUM® 24

Mode d'emploi

Le GLENIUM® 24 est un adjuvant pour béton qui doit être incorporé isolément. L'effet optimal est obtenu par incorporation du GLENIUM® 24 dans le béton en différé, c'est-à-dire après l'addition de 70% de l'eau de gâchage dans le malaxeur. Toutefois il est possible d'incorporer le GLENIUM® 24 dans l'eau de gâchage.
Eviter d'ajouter le GLENIUM® 24 sur les granulats.

Recommandations

En cas de gel, réchauffer le produit jusqu'à une température proche de + 30°C et agiter mécaniquement.

Compatibilité

Le GLENIUM® 24 est compatible avec la majorité des ciments.
Le GLENIUM® 24 n'est pas compatible avec certains plastifiants et superplastifiants. Consultez votre représentant local BASF CC pour toute synergie.
Il est utilisé en synergie avec :

- Micro-Air® 111.
- Pozzolith® 555
- Glenium® Activator
- Meyco® MS 610, Rheomac® SF 920
- Glenium® Stream, Rheomac® 885F
- Meyco® SA 160, 162,167

Dosage

Plage normale d'utilisation:

0,3 à 2,0 % du poids du ciment, soit 0,28 à 1,90 litres pour 100 kg de ciment.
Pour d'autres utilisations, consultez votre représentant local BASF CC.

Conditionnement

Container de 1000 L, fût de 208 L, Bidon de 25 L ou vrac.

Stockage

Stocker le GLENIUM® 24 dans des conditions de températures supérieures à + 5°C.

Précautions d'emploi

Le GLENIUM® 24 ne contient aucune substance exigeant un label particulier.

Rapport de Qualité

Tous les produits élaborés par BASF ou importés par les sociétés filiales de BASF à travers le monde, sont certifiés conformes aux exigences des systèmes de gestion de qualité et d'environnement ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

09/09 BASF_CC-ALGERIA

* Les propriétés énumérées sont seulement à titre de conseils.

Sarl BASF Construction Chemicals Algeria.
Phone: +213 (0) 21.30.95.09 / 12
Fax: +213 (0) 21.30.95.19 / 12
Zone d'Activité de Baba Ali -Saoula-
Alger, ALGERIE.

BASF - The Chemical Company
www.basf-cc.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec votre représentant BASF Construction Chemicals.

Comme toutes les fiches techniques de BASF-CC sont mises à jour de façon régulière, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'obtenir la version la plus récente.

BASF
The Chemical Company

RHEOMAC® 707

Hydrofuge de masse liquide pour bétons.

Description
Le RHEOMAC® 707 est un hydrofuge de masse liquide, exempt de chlorure, qui améliore considérablement l'imperméabilité des bétons en réduisant fortement le rapport Eau / Ciment. Il permet d'améliorer le compactage du béton en réduisant le réseau capillaire pour former un béton étanche dans la masse.

Domaines d'application
Le RHEOMAC® 707 s'emploie dans tous les types de béton de structure en contact permanent ou temporaire avec l'eau ruisselante ou l'humidité tels que les fondations, les radiers, les barrages, les réservoirs, les viaducs, les tunnels et les éléments préfabriqués exposés aux intempéries.

Propriétés
- Résistance efficace à la pénétration de l'eau induite par la pression hydrostatique ou l'absorption capillaire.
- Augmentation de la durabilité grâce à la réduction du rapport E/C.
- Augmentation de la résistance aux attaques des sulfates.
- Amélioration de la cohésion permettant de réduire le ressuage et la ségrégation.
- Amélioration de la mise en œuvre à E/C constant.
- Meilleure finition des surfaces.
- Facilité de pompage.

Conditionnement
Le RHEOMAC® 707 est disponible en cubitainer de 1000 litres, en fût de 210 litres ou en bidons de 25 litres.

Normes
Le RHEOMAC® 707 est conforme à la norme ASTM C-494 type A et D.

Action
Le RHEOMAC® 707 permet d'obtenir des bétons hydrofuges dans la masse par la combinaison de deux actions :
1- Il diminue fortement la teneur en eau pour une maniabilité donnée réduisant son rapport E/C au minimum.
2- Il modifie les réseaux capillaires dans la masse du béton, qui d'ordinaire sont interconnectés, permettant de réduire ainsi la perméabilité.

Les résultats des tests effectués selon la norme BS 1881 : Part 5 : 1970 sur un béton adjuvanté avec le RHEOMAC® 707 montrent une diminution de l'absorption de la surface de l'ordre de 60% à 80% par rapport à un béton non adjuvanté.

Caractéristiques*

Aspect	liquide
Couleur	brune
Densité	1,185 à 25°C
Entraînement d'air	2 ± 1 % selon la granulométrie du sable et de la teneur en eau
Teneur en chlorure (BS 5075 Part1)	< 0,1 %
Teneur en nitrate	Nulle
Point de congélation	0°C.

Mode d'emploi
L'effet hydrofuge optimal est obtenu en incorporant le RHEOMAC® 707 lorsque le béton est déjà mouillé avec 50 à 70 % de l'eau de gâchage. Aucun rallongement du temps de malaxage n'est nécessaire.
Eviter de rajouter l'adjuvant sur du ciment encore sec.

The Chemical Company

RHEOMAC® 707

Dosage
Le dosage recommandé est de 320ml pour 100 kg de ciment.
Des essais préalables devront être effectués pour déterminer l'effet du RHEOMAC® 707 sur la maniabilité du béton.

Effets du surdosage
Un surdosage important du RHEOMAC® 707 aura pour conséquences :

- Un léger retard de début de prise.
- Une augmentation de l'entraînement d'air.
- Une augmentation de la fluidité.

Recommandations pour l'obtention d'un béton hydrofuge :

- Vérifier le rapport E/C du mélange : la plage convenable est de 0,4 à 0,6.
- Maintenir la teneur en eau aussi basse que nécessaire pour l'obtention d'un béton compact.
- Mettre en place le béton aussi rapidement que possible en veillant à son serrage.
- Protéger le béton encore frais de la dessiccation en utilisant un produit de cure de la gamme MASTERKURE® de BASF.

Durée de vie
Dans son emballage d'origine non ouvert, le RHEOMAC® 707 se conserve 24 mois à compter de sa date de fabrication.

Stockage
Le RHEOMAC® 707 doit être conservé dans des conditions de températures supérieures à + 5°C.
En cas de gel, réchauffer le produit jusqu'à une température proche de +30°C, et agiter mécaniquement.
Conserver le produit à l'abri du soleil et le protéger contre les températures extrêmes.

Ne pas se conformer aux conditions de stockage recommandées peut avoir comme conséquence la détérioration prématurée du produit ou de l'emballage.

Précautions d'emploi
Le RHEOMAC® 707 ne présente aucun risque sanitaire ou d'inflammabilité.
En cas de contact avec la peau ou les yeux, rincer immédiatement à l'eau courante.
Pour de plus amples informations, se référer à la fiche de données de sécurité.

Rapport de Qualité
Tous les produits élaborés par BASF ou importés par les sociétés filiales de BASF à travers le monde, sont certifiés conformes aux exigences des systèmes de gestion de qualité et d'environnement ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

09/09 BASF_CC-ALGERIA

* Les propriétés énumérées sont seulement à titre de conseils.

Sarl BASF Construction Chemicals
Algeria.
Phone: +213 (0) 21.30.95.09 / 12
Fax: +213 (0) 21.30.95.19 / 12
Zone d'Activité de Baba Ali - District 05 Ilot 03 - Saoula-
Alger, ALGERIE.

BASF - The Chemical Company
www.basf-cc.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec votre représentant BASF Construction Chemicals.

Comme toutes les fiches techniques de BASF-CC sont mises à jour de façon régulière, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'obtenir la version la plus récente.

BASF
The Chemical Company

POZZOLITH® 105 HF

Plastifiant, hydrofuge de masse liquide pour bétons et mortiers.

Description

Le POZZOLITH® 105 HF est un adjuvant liquide de couleur brune, prêt-à-l'emploi conçu pour conférer au béton une qualité supérieure et des caractéristiques plus uniformes.

- Pour une consistance donnée, il permet de réduire la quantité d'eau de gâchage.
- Pour une résistance donnée, il permet de réduire le prix de revient du béton.

Domaines d'application

Le POZZOLITH® 105 HF s'emploie:

- Pour les bétons hydrofuges dans la masse : fondations, radiers, réservoirs.
- Bétons résistants à l'attaque des eaux de mer, des eaux séléniteuses ou des eaux industrielles.

Propriétés

Un béton adjuvanté avec du POZZOLITH® 105 HF conserve un temps de prise comparable à celui d'un béton témoin, mais offre en plus les qualités suivantes :

Sur le béton frais

- Meilleure finition des surfaces.
- Meilleure ouvrabilité.
- Diminution du risque de fissures et de ressuage

Sur le béton durci

- Augmentation des résistances initiales et finales
- Diminution de la perméabilité.
- Diminution du risque de fissuration
- Augmentation de la durabilité
- Diminution de la porosité

Compatibilité

Si un béton à haute teneur en air est requis ou souhaité, le POZZOLITH® 105 HF peut être utilisé, en synergie avec le MICRO-AIR® 200 ou MICRO-AIR® 104. Dans ce cas cependant, chaque adjuvant doit être introduit séparément.

Caractéristiques*

Aspect	liquide
Couleur	brune
Densité	1,175 à +25°C
Teneur en chlorure (BS 5075 Part1)	< 0,1 %

Mode d'emploi

L'effet hydrofuge est obtenu en incorporant le POZZOLITH® 105 HF lorsque le béton est déjà mouillé avec 70 % de l'eau de gâchage.

Dosage

Plages habituelles avec des ciments de type :

- Portland : 0,4% à 0,8% du poids de ciment
- Haut-Fourneau : 0,3% à 0,7% du poids de ciment.

Compte tenu des impératifs du chantier, des conditions climatiques et des matériaux utilisés, ce dosage peut être légèrement réduit ou augmenté.
Nous vous conseillons de contacter votre représentant local.

Stockage

Le POZZOLITH® 105 HF doit être conservé dans des conditions de températures supérieures à + 5°C.
En cas de gel, réchauffer le produit jusqu'à une température proche de +30°C, et agiter mécaniquement.
Conserver le produit à l'abri du soleil et le protéger contre les températures extrêmes.

Ne pas se conformer aux conditions de stockage recommandées peut avoir comme conséquence la détérioration prématurée du produit ou de l'emballage.

The Chemical Company

POZZOLITH® 105 HF

Précautions d'emploi

Le POZZOLITH® HF ne présente aucun risque sanitaire ou d'inflammabilité.
En cas de contact avec la peau ou les yeux, rincer immédiatement à l'eau froide.
Pour de plus amples informations, se référer à la fiche de données de sécurité.

Rapport de Qualité

Tous les produits élaborés par BASF ou importés par les sociétés filiales de BASF à travers le monde, sont certifiés conformes aux exigences des systèmes de gestion de qualité et d'environnement ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

09/09 BASF_CC-ALGERIA

* Les propriétés énumérées sont seulement à titre de conseils.

Sarl BASF Construction Chemicals
Algeria.
Phone: +213 (0) 21.30.95.09 / 12
Fax: +213 (0) 21.30.95.19 / 12
Zone d'Activité de Baba Ali - District 05 Ilot 03 - Saoula-
Alger, ALGERIE.

BASF - The Chemical Company
www.basf-cc.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec votre représentant BASF Construction Chemicals.

Comme toutes les fiches techniques de BASF-CC sont mises à jour de façon régulière, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'obtenir la version la plus récente.

The Chemical Company

MICRO-AIR® 111

Entraîneur d'air.

Description

Le MICRO-AIR® 111 est un adjuvant entraineur d'air qui donne au béton une bonne protection en créant des bulles d'air extrêmement stables, petites et serrées. Ces bulles d'air améliorent la plasticité du béton à l'état frais et réduisent la pénétration des sulfates et la perméabilité sur béton durci.

Domaines d'application

Dans tous types de béton où un entrainement d'air est requis pour améliorer la rhéologie lors de la mise en place ou quand il faut obtenir une protection efficace contre les cycles de gel/dégel :

- Pistes d'aéroports.
- Ponts, autoroutes, routes.
- Structures en béton de masse tel que les barrages et autres ouvrages hydrauliques.
- Béton contenant une grande quantité de particules fines.
- Béton à faible teneur en éléments fins en vue d'améliorer son aspect et sa cohésion.

Propriétés

- Permet de réduire le rapport E/C.
- Diminue le risque de ségrégation.
- Augmente la résistance du béton contre l'effet des sulfates et du gel.
- Améliore la plasticité et l'ouvrabilité.
- Améliore l'aspect des surfaces de finition.
- Augmente la cohésion du béton coulé ou pompé facilitant ainsi sa mise en œuvre.
- Permet un entrainement d'air extrêmement stable d'environ 8,5±1% et ce sans aucun effet sur les résistances.
- Augmente les résistances mécaniques du béton à jeune âge et à long terme.
- Améliore l'aspect des bétons maigres ou pauvres en éléments fins.

Compatibilité

Le MICRO-AIR® 111 est compatible avec tous les bétons contenant d'autres adjuvants tel que les plastifiants et superplastifiants des gammes POZZOLITH et RHEOBUILD de BASF. Il est aussi compatible avec tous les types de ciment.

L'utilisation du MICRO-AIR® 111 en synergie avec d'autres adjuvants BASF permet d'obtenir un béton de haute qualité qu'il soit de densité courante ou léger.

Conditionnement

Le MICRO-AIR® 111 est disponible en cubitainer de 1000 litres ou en fût de 210 litres.

Caractéristiques*

Aspect	Liquide
Couleur	Brun foncé
Densité	1,084 ± 0,005 à +25℃
pH	6 – 7,5
Teneur en chlorure (BS 5075 :1982)	Nulle

Normes

Le MICRO-AIR® 111 est conforme aux normes :

- ASTM C-260- 86
- ASTM C-494 : Types A & D.
- AASHTO M-154
- CRD-C 13-77
- BS 5075: 1982 , Part 2.

Mode d'emploi

Le MICRO-AIR® 111 est introduit dans le malaxeur en même temps que l'eau de gâchage.

Aucun rallongement du temps de malaxage n'est nécessaire. Eviter de rajouter l'adjuvant sur du ciment encore sec.

En cas d'utilisation en synergie avec d'autres adjuvants, le MICRO-AIR® 111 devra être introduit séparément dans le béton.

The Chemical Company

MICRO-AIR® 111

Dosage

Des essais préalables sont nécessaires pour déterminer le dosage optimal.

Le dosage du MICRO-AIR® 111 dépend du type de béton fabriqué et de l'éventuel adjuvant utilisé en synergie. Les facteurs influençant la quantité d'air entraîné sont nombreux : nature du liant et des additions, nature et forme des granulats, consistance du béton, temps de malaxage et type de malaxeur, température…

Il est indispensable d'effectuer systématiquement une étude spécifique pour chaque béton ou mortier dans l'environnent de fabrication et de mise en place considérée. Dans le cas d'une formule préalablement calée mais peu fréquemment produite, nous recommandons de la requalifier avant chaque nouveau chantier.

A titre indicatif, un dosage de 0,4% pour 100 kg de ciment permet d'obtenir une quantité d'air entrainé satisfaisante.

Ce dosage sera moindre pour les bétons contenant des plastifiants ou superplastifiants de la gamme POZZOLITH ou RHEOBUILD.

Précautions d'emploi

Le MICRO-AIR® 111 est une solution caustique, en cas de contact avec la peau ou les yeux, rincer immédiatement à l'eau courante durant au moins 15 minutes.

Retirer et laver soigneusement les vêtements et chaussures éclaboussés avant réutilisation.

Stockage

Conserver le produit à l'abri du soleil et le protéger contre les températures extrêmes.

En cas de gel, réchauffer le produit jusqu'à une température proche de +30℃ et agiter mécaniquement.

Le MICRO-AIR® 111 a une durée de vie de 2 ans à compter de sa date de fabrication.

Ne pas se conformer aux conditions de stockage recommandées peut entraîner la détérioration prématurée du produit ou de l'emballage. Pour le conseil spécifique de stockage, consulter les services techniques de BASF.

Rapport de Qualité

Tous les produits élaborés par BASF ou importés par les sociétés filiales de BASF à travers le monde, sont certifiés conformes aux exigences des systèmes de gestion de qualité et d'environnement ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

09/09 BASF_CC-ALGERIA

* Les propriétés énumérées sont seulement à titre de conseils.

Sarl BASF Construction Chemicals
Algeria.
Phone: +213 (0) 21.30.95.09 / 12
Fax: +213 (0) 21.30.95.19 / 12
Zone d'Activité de Baba Ali - District 05 Ilot 03 - Saoula-
Alger, ALGERIE.

BASF - The Chemical Company
www.basf-cc.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec votre représentant BASF Construction Chemicals.

Comme toutes les fiches techniques de BASF-CC sont mises à jour de façon régulière, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'obtenir la version la plus récente.

BASF
The Chemical Company

MICRO-AIR® 120

Plastifiant réducteur d'eau, à entraînement d'air.

Description
Le MICRO-AIR® 120 est un plastifiant réducteur d'eau exempt de chlorure, dont l'emploi est recommandé dans tous les bétons où un entraînement d'air est requis.

Domaines d'application
Tous types de béton et notamment :

- Béton d'ouvrage d'art dans lequel l'air occlus est imposé pour les résistances aux cycles gel/ dégel.
- Barrages, équipements hydrauliques.
- Autoroutes, routes, parkings, pistes d'aéroports, aires de stockage.
- Structures en béton de masse.
- Préfabrication de bordures et blocs en béton.
- Béton à faible teneur en éléments fins en vue d'améliorer sa maniabilité et son aspect.

Propriétés

- Permet un entraînement d'air extrêmement stable augmentant les résistances du béton aux cycles de gel/dégel et aux sels de déverglaçage.
- Améliore la plasticité et l'ouvrabilité.
- Augmente la cohésion du béton coulé ou pompé réduisant ainsi le risque de ségrégation.
- Diminue la perméabilité.
- Augmente les résistances mécaniques du béton à jeune âge et à long terme.
- Améliore l'aspect des bétons maigres ou pauvres en éléments fins.

Action
Le MICRO-AIR® 120 combine l'effet d'un puissant plastifiant qui disperse les particules de ciment dans le mélange améliorant ainsi la maniabilité, avec l'effet d'un entraîneur d'air extrêmement stable permettant d'obtenir une protection efficace contre les cycles de gel / dégel.

Conditionnement
Le MICRO-AIR® 120 est disponible en cubitainer de 1000 litres, en fût de 210 litres ou en bidon de 25 litres.

Composition
Adjuvant liquide à base de lignosulphonates raffinés et d'agents entraîneurs d'air.

Caractéristiques*

Aspect	Liquide
Couleur	Brun foncé
Densité	1,185 à + 25°C
Entraînement d'air	3% à 6 % effectuer des essais pour déterminer le dosage du pourcentage d'air désiré
Teneur en chlorure (BS5075 Part1)	Nulle
Teneur en chlorure (BS5075 Part1)	Nulle
Teneur en nitrate	Nulle
Point de congélation	0°C

Normes
Le MICRO-AIR® 120 est conforme aux normes :

- ASTM C-494 : Types A & D.
- ASTM C260.
- BS 5075 Part 1

Mode d'emploi
Le MICRO-AIR® 120 est introduit dans le malaxeur en même temps que l'eau de gâchage.
Aucun rallongement du temps de malaxage n'est nécessaire. Eviter de rajouter l'adjuvant sur du ciment encore sec.

The Chemical Company

MICRO-AIR® 120

Dosage

Des essais préalables sont nécessaires pour déterminer le dosage optimal.

Le dosage du MICRO-AIR® 120 dépend du type de béton fabriqué et de l'éventuel adjuvant utilisé en synergie. Les facteurs influençant la quantité d'air entraîné sont nombreux : nature du liant et de sa finesse de mouture, nature et forme des granulats, consistance du béton, temps de malaxage et type de malaxeur, température…

Il est indispensable d'effectuer systématiquement une étude spécifique pour chaque béton ou mortier dans l'environnent de fabrication et de mise en place considérée. Dans le cas d'une formule préalablement calée mais peu fréquemment produite, nous recommandons de la requalifier avant chaque nouveau chantier.

A titre indicatif, un dosage compris entre 240 ml et 560 ml pour 100 kg de ciment est recommandé comme point de départ pour tout essai.

Compatibilité

Le MICRO-AIR® 120 est compatible avec tous les types de ciment Portland y compris le ciment résistant aux sulfates.

En cas d'utilisation en synergie avec d'autres adjuvants, le MICRO-AIR® 120 devra être introduit séparément dans le béton.

Stockage

Conserver le produit à l'abri du soleil et le protéger contre les températures extrêmes.

En cas de gel, réchauffer le produit jusqu'à une température proche de +30°C et agiter mécaniquement.

Le MICRO-AIR® 120 a une durée de vie de 2 ans à compter de sa date de fabrication.

Ne pas se conformer aux conditions de stockage recommandées peut entraîner la détérioration prématurée du produit ou de l'emballage. Pour le conseil spécifique de stockage, consulter les services techniques de BASF.

Précautions d'emploi

Le MICRO-AIR® 120 ne présente aucun risque sanitaire ou d'inflammabilité.

En cas de contact avec la peau ou les yeux, rincer immédiatement à l'eau courante.

Rapport de Qualité

Tous les produits élaborés par BASF ou importés par les sociétés filiales de BASF à travers le monde, sont certifiés conformes aux exigences des systèmes de gestion de qualité et d'environnement ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

09/09 BASF_CC-ALGERIA

* Les propriétés énumérées sont seulement à titre de conseils.

Sarl BASF Construction Chemicals
Algeria.
Phone: +213 (0) 21.30.95.09 / 12
Fax: +213 (0) 21.30.95.19 / 12
Zone d'Activité de Baba Ali - District 05 Ilot 03 - Saoula-
Alger, ALGERIE.

BASF - The Chemical Company
www.basf-cc.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec votre représentant BASF Construction Chemicals.

Comme toutes les fiches techniques de BASF-CC sont mises à jour de façon régulière, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'obtenir la version la plus récente.

The Chemical Company

POZZOLITH® 555

Rapport de Qualité

Tous les produits élaborés par BASF ou importés par les sociétés filiales de BASF à travers le monde, sont certifiés conformes aux exigences des systèmes de gestion de qualité et d'environnement ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

09/09 BASF_CC-ALGERIA

* Les propriétés énumérées sont seulement à titre de conseils.

Sarl BASF Construction Chemicals
Algeria.
Phone: +213 (0) 21.30.95.09 / 12
Fax: +213 (0) 21.30.95.19 / 12
Zone d'Activité de Baba Ali - District 05 Ilot 03 -Saoula-
Alger, ALGERIE.

BASF - The Chemical Company
www.basf-cc.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec votre représentant BASF Construction Chemicals.

Comme toutes les fiches techniques de BASF-CC sont mises à jour de façon régulière, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'obtenir la version la plus récente.